
	POLITICA AMBIENTALE			
	REV. N° 2 07/03/2017	Mod. 5.2-02	Pg 1 DI 2	

La **Società Sarda RMP** e la **Ditta Muceli Nino** operano fin dal 1984, nel settore della raccolta, trasporto, deposito preliminare, cernita, trattamento di rifiuti liquidi e solidi dei rifiuti pericolosi e non pericolosi, oltre l'attività di bonifiche di serbatoi e bonifica amianto, attraverso vari linee di lavorazione:

- linea di lavorazione dei rottami auriferi, spazzature aurifere, fanghi argentiferi e filtri argentiferi finalizzata al recupero dei metalli preziosi presenti nei resti e residui di lavorazione industriale ed artigianale.
- linea di lavorazione dei liquidi tramite impianto di processo elettrolitico, scambio metallico e separazione del liquido dal fango tramite filtro pressa per la completa disidratazione.
- acquisto di gioielli per il recupero (tramite trattamento metallurgico) di oro e argento.
- linea di lavorazione per la separazione dei rifiuti che contengono ferro, acciaio, rame, alluminio, plastica, legno ed altri materiali da valorizzare.
- linea di lavorazione per la trasformazione dei rottami metallici (ferro-acciaio, alluminio, rame, piombo, ottone, zinco).
- Linea di lavorazione RAEE
- linea di lavorazione finalizzata alla cernita e riduzione di volume di tipologie di rifiuti che debbono essere conferiti ad impianti di smaltimento finale.



Il costante miglioramento ricercato anche attraverso l'applicazione dei principi di salvaguardia ambientale, hanno portato alla decisione di adottare un **Sistema Ambientale di Gruppo** (conforme alla norma **UNI EN ISO 14001:2015**) teso a garantire una gestione sempre più qualificata e sicura degli aspetti ambientali.

L' **Alta Direzione** del **Gruppo Muceli** rispetta le leggi ambientali vigenti, monitorando costantemente gli aggiornamenti legislativi del settore.

Il sistema di eco-gestione agevola questo adempimento permettendo di effettuare sempre valutazioni preventive riguardo ai rischi ambientali che possono derivare dai processi produttivi, dal sito di produzione e dai prodotti/servizi forniti.

Il **Gruppo Muceli** pone la massima attenzione ai seguenti aspetti:

- ridurre al minimo i rischi per l'ambiente tramite il controllo/miglioramento dei processi e delle procedure di gestione prediligendo sempre le migliori tecnologie disponibili ed economicamente praticabili;
- ricercare ed utilizzare tecnologie avanzate e sicure, in conformità alle normative più restrittive;
- fornire informazioni alle parti interessate per meglio comprendere l'impatto ambientale (in termini di bilancio fra "costi e benefici ambientali") delle soluzioni proposte;
- definire e tenere sotto controllo opportuni indicatori che permettano di avere una valutazione continua sullo stato dei diversi processi;
- responsabilizzare tutte le figure coinvolte nelle diverse fasi dei processi
- assicurare la massima collaborazione alle parti interessate (amministrazioni, associazioni ambientaliste, comitati, scuole ed altre organizzazioni pubbliche), fornendo loro il massimo supporto e mettendo a loro disposizione il materiale tecnico e la propria esperienza.

	POLITICA AMBIENTALE			
	REV. N° 2 07/03/2017	Mod. 5.2-02	Pg 2 DI 2	

Gli obiettivi aziendali vengono perseguiti mediante impegni concreti quali:

- responsabilità nei confronti dell'ambiente, al pari degli altri aspetti gestionali dell'azienda e delle esigenze dei clienti;
- implementazione e mantenimento di un Sistema di Gestione Ambientale di Gruppo secondo le norme **UNI EN ISO 14001:2015**;
- monitoraggio costante sul grado di conformità del Sistema stesso alle norme e leggi di riferimento;
- valutazione, controllo e riduzione sistematica dell'incidenza sull'ambiente per ogni attività svolta, evitando situazioni di emergenza;
- variabili decisionali per l'adozione di nuovi processi, e l'acquisto di nuovi materiali, impianti, macchinari e attrezzature, con particolare rilievo agli impatti ambientali che ne conseguono;
- ottimizzazione costante delle risorse energetiche e delle materie prime;
- analisi sulla possibilità di riutilizzare e/o riciclare i rifiuti prodotti o utilizzare prodotti riciclati;
- addestrare, sensibilizzare e coinvolgere il personale per l'identificazione e la riduzione degli impatti ambientali nelle attività di produzione;
- promuovere programmi di formazione e di aggiornamento del personale;
- sensibilizzare i clienti in merito alla corretta gestione dei rifiuti da loro prodotti;
- utilizzazione delle migliori risorse e competenze possibili presenti nel mercato;

A garanzia degli impegni assunti, il sistema è sottoposto a verifiche ispettive interne ed esterne, allo scopo di monitorare il reale stato di applicazione e permettere di effettuare periodici riesami adeguando il piano di miglioramento.

Il **Gruppo Muceli** si impegna inoltre a destinare adeguate risorse umane e finanziarie al raggiungimento degli obiettivi e dei programmi ambientali necessari a realizzare la presente politica.

Data

07/03/2017

GRUPPO MUCELI
 Responsabile Alta Direzione
Muceli Nino

